

S20/S60/S60P/S99 Soldering Iron

S20/S60/S60P/S99 паяльник

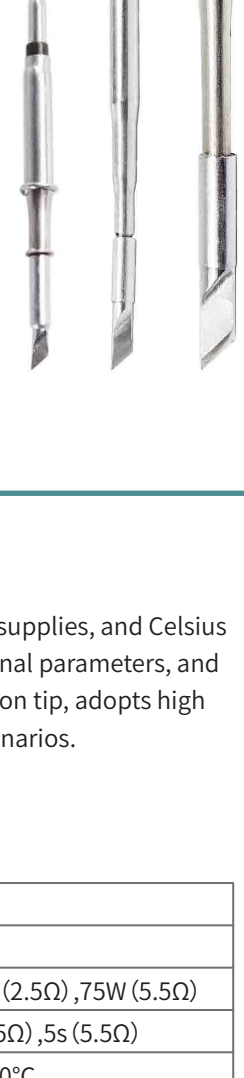
S20/S60/S60P/S99 电烙铁



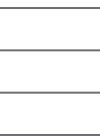
1. English instruction manual 01 - 05

2. Руководство пользователя на русском языке 06 - 10

3. 中文说明书 11 - 15



CE FC



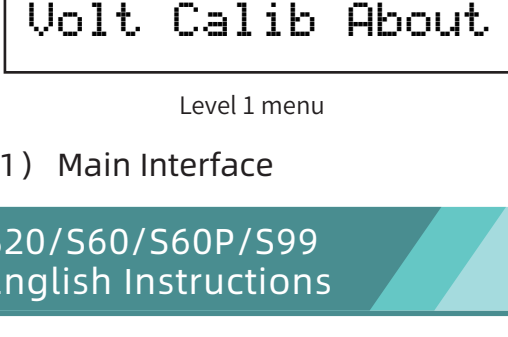
1. Product Overview

S20/S60/S60P/S99 precision smart soldering iron adopts OLED display, supports multiple power supplies, and Celsius & Fahrenheit units conversion. It could compensate & self-calibrate the temperature, reprogram internal parameters, and upgrade firmware. Intelligent temperature control, the temperature stability is $\pm 1\%$. The soldering iron tip, adopts high quality heating element that could melt tin quickly. Meeting welding and repair needs in different scenarios.

2. Product Parameters

Model	S20	S60	S60P	S99
Maximum Voltage	9V	20V	21V	21V
Maximum Power	20W	60W	60W	150W (2.5 Ω), 75W (5.5 Ω)
Fastest Melting Tin	3s	2s	2s	2s (2.5 Ω), 5s (5.5 Ω)
Working temperature	50-500°C	50-500°C	50-500°C	50-500°C
Screen Size	128*32 OLED	128*32 OLED	128*32 OLED	128*32 OLED
Interface Type	Type-C	Type-C	Type-C	Type-C
Power Supply	PD, QC, DC	PD, QC, DC	PD, QC, DC, PPS	PD, QC, DC, PPS
Protocol Selection	Not support	Not support	Support	Support
Size of Host	116*13*15mm	118*13*15mm	118*13*15mm	124*13*15mm
Weight of Host	22g	22g	22g	22g
Length of Soldering Iron Tip	45mm	80mm	80mm	99mm
Weight of Soldering Iron Tip	1g	2g	2g	5g
Size of Host + Soldering Iron Tip	135*13*15mm	145*13*15mm	145*13*15mm	165*13*15mm
Weight of Host + Soldering Iron Tip	23g	24g	24g	28g
Application Scenario	Welding of Nano Parts, Chip Fly Lines	Maintenance of Mobile Phone & Computer	Maintenance of Mobile Phone & Computer	Welding of Drones, and RC Models

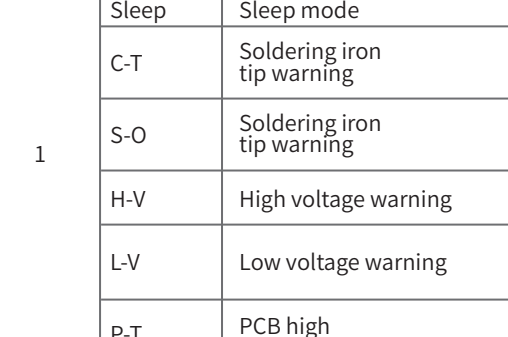
3. Menu Introduction



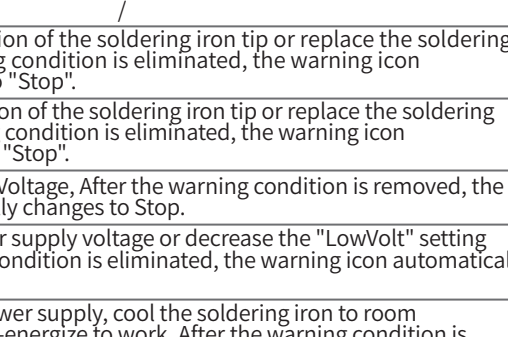
S20 main interface



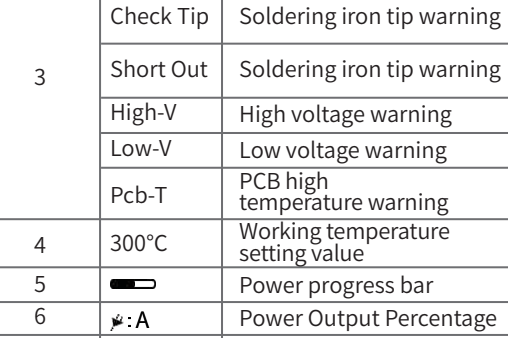
S60 main interface



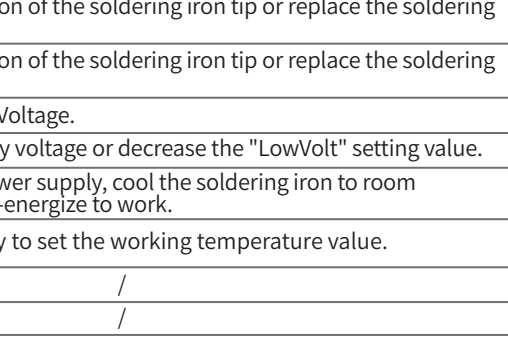
S60P main interface



S99 main interface



Level 1 menu



Level 2 menu

(1) Main Interface

S20/S60/S60P/S99 English Instructions

1

Main Interface	Icon Display	Icon Description	Method Of Operation
1	Stop	Stop mode	Long press the A key to switch between working mode and stop mode.
	Work	Working mode	
	Sleep	Sleep mode	/
	C-T	Soldering iron tip warning	Please readjust the position of the soldering iron tip or replace the soldering iron tip. After the warning condition is eliminated, the warning icon automatically changes to "Stop".
	S-O	Soldering iron tip warning	Please readjust the position of the soldering iron tip or replace the soldering iron tip. After the warning condition is eliminated, the warning icon automatically changes to "Stop".
	H-V	High voltage warning	Please Lower the Supply Voltage. After the warning condition is removed, the warning icon automatically changes to Stop.
2	L-V	Low voltage warning	Please increase the power supply voltage or decrease the "LowVolt" setting value. After the warning condition is eliminated, the warning icon automatically changes to "Stop".
	P-T	PCB high temperature warning	Please disconnect the power supply, cool the soldering iron to room temperature, and then re-energize to work. After the warning condition is eliminated, the warning icon automatically changes to "Stop".
3	12.0V	Power supply voltage	/
	300°C	Soldering iron tip temperature	/
	Check Tip	Soldering iron tip warning	Please readjust the position of the soldering iron tip or replace the soldering iron tip.
	Short Out	Soldering iron tip warning	Please readjust the position of the soldering iron tip or replace the soldering iron tip.
	High-V	High voltage warning	Please Lower the Supply Voltage.
	Low-V	Low voltage warning	Please increase the supply voltage or decrease the "LowVolt" setting value.
4	Pcb-T	PCB high temperature warning	Please disconnect the power supply, cool the soldering iron to room temperature, and then re-energize to work.
	300°C	Working temperature setting value	Short press A key or B key to set the working temperature value.
5		Power progress bar	/
6		Power Output Percentage	/
7	S	PPS Protocol	/
	P	PD Protocol	/
	C	QC/DC Protocol	/

(2) Level 1 Menu & Level 2 Menu

(3) Menu Operation Guide

★ Main Interface:

- ① Long press A key to switch between "Stop" mode and "Work" mode.
- ② Short press A key or B key to adjust the working temperature setting value.
- ③ Long press B key, enter level 1 menu.
- ④ A warning icon is displayed, after the warning condition is eliminated, the warning icon automatically changes to "Stop".

★ Level 1 Menu:

- ① Short press A key or B key, loop to select the level 1 menu function box.
- ② Long press A key or B key, enter level 2 menu.
- ③ Long press AB key at the same time or no button operation for 5 seconds, it will return to the main interface.

★ Level 2 Menu:

- ① Short press A key or B key, loop to select the level 2 menu function box.
- ② Long press the A/B button to enter the secondary menu setting interface, parameter setting box appears. Short press the A/B button to set the parameter. After setting, long press A&B buttons simultaneously to exit parameter setting box and return to secondary menu. Or it will automatically exit setting box and return to secondary menu when no button operation for 5s.
- ③ Long press AB key at the same time or no button operation for 5 seconds, it will return to level 1 menu.

(4) Calib Temperature Calibration

Calib	ADC1	Reference Value
	ADC	Actual Value
	T1	Thermometer Temperature
	Next	Next Step
	Save	Save



In the process of temperature calibration, add tin to clean the soldering iron tip first, then use a thermometer to measure temperature. During calibration, the soldering iron tip is in a high-temperature state, please be careful to avoid scalding.

Temperature calibration is divided into four parameters: T1, T2, T3, T4. After entering the calibration interface, the T1 parameter defaults to the parameter in the selection box . Long press A key or B key, T1 temperature parameter changes to the setting box , waiting for the value of "ADC" to steadily fluctuate within value range of "ADC1". After the thermometer measures the actual temperature of the soldering iron tip, short press A key or B key to write thermometer data to T1. After setting T1 calibration temperature, long press AB key at the same time to exit the setting box. Then short press B key to enter "Next" and T2 in turn, continue to complete temperature calibration of T2, T3, T4. Finally, enter "Save", long press A key or B key until "Save Succeed" appear, the calibration is completed.

S20/S60/S60P/S99 English Instructions

2

(3) Menu Operation Guide

- ★ Main Interface:
- Long press A key to switch between "Stop" mode and "Work" mode.
 - Short press A key or B key to adjust the working temperature setting value.
 - Long press B key, enter level 1 menu.
 - A warning icon is displayed, after the warning condition is eliminated, the warning icon automatically changes to "Stop".

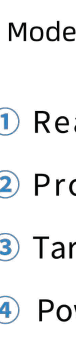
- ★ Level 1 Menu:
- Short press A key or B key, loop to select the level 1 menu function box.
 - Long press A key or B key, enter level 2 menu.
 - Long press AB key at the same time or no button operation for 5 seconds, it will return to the main interface.

- ★ Level 2 Menu:
- Short press A key or B key, loop to select the level 2 menu setting interface, parameter setting box appears. Short press the A/B button to set the parameter. After setting, long press A&B buttons simultaneously to exit parameter setting box and return to secondary menu. Or it will automatically exit setting box and return to secondary menu when no button operation for 5s.
 - Long press AB key at the same time or no button operation for 5 seconds, it will return to level 1 menu.

(4) Calib Temperature Calibration

Calib

ADC1	Reference Value
ADC	Actual Value
T1	Thermometer Temperature
Next	Next Step
Save	Save



In the process of temperature calibration, add tin to clean the soldering iron tip first, then use a thermometer to measure temperature. During calibration, the soldering iron tip is in a high-temperature state, please be careful to avoid scalding.

Temperature calibration is divided into four parameters: T1, T2, T3, T4. After entering the calibration interface, the T1 parameter defaults to the parameter in the selection box . Long press A key or B key, T1 temperature parameter changes to the setting box , waiting for the value of "ADC" to steadily fluctuate within value range of "ADC1". After the thermometer measures the actual temperature of the soldering iron tip, short press A key or B key to write thermometer data to T1. After setting T1 calibration temperature, long press AB key at the same time to exit the setting box. Then short press B key to enter "Next" and T2 in turn, continue to complete temperature calibration of T2, T3, T4. Finally, enter "Save", long press A key or B key until "Save Succeed" appear, the calibration is completed.

During the calibration process, long press AB key at the same time to exit the calibration interface, the parameters are not saved.

4. Eliminate Warning

When there is a warning on the soldering iron, the screen will prompt a warning icon (if the buzzer is on, there will be a warning sound), on the warning icon, step by step to check and eliminate the warning condition (if the warning condition is on, the warning sound will immediately stop), the warning icon (main interface 1) automatically changes to "Stop".

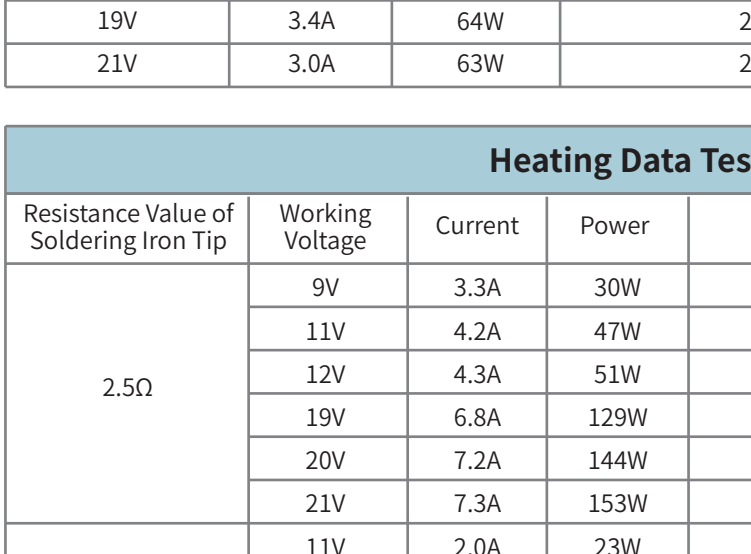
5. Sleep & Wake-up

- "Work" mode: The soldering iron is in a static state without any operation for the "SleepTime", it will automatically enter the "Sleep" mode, and the temperature will be automatically set to the "SleepTemp".
- "Sleep" mode: When there is a key operation or vibration of the soldering iron, it will be woken up and automatically restore the temperature to the original setting. If the soldering iron is not woken up and reaches the "IdleTime", it enters the "Stop" mode and stops working.
- "Stop" mode: The soldering iron is in a static state without any operation for 180 seconds, it enters "ScreenOpen". Exit the "ScreenOpen" by pressing the button or shaking the soldering iron.

S20/S60/S60P/S99 English Instructions

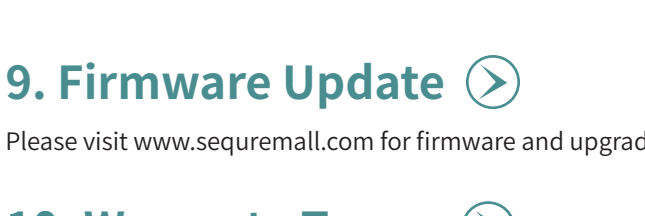
3

6. Component Structure

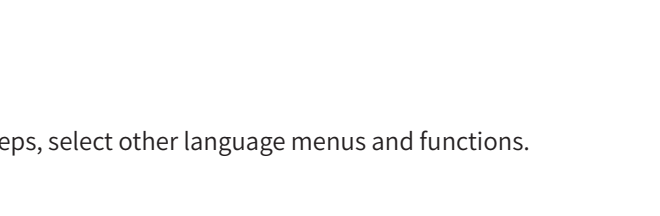


- Real-time Temperature
- Protocol Status
- Target Temperature
- Power Status
- Power Progress Bar
- Soldering Iron Mode
- Supply Voltage

7. Installation Steps



Install



Disassemble

(1) Assemble the soldering iron tip: Plug the tip into the host, as shown in the picture.

(2) Disassemble the soldering iron tip: Take the tip from the host, as shown in the picture.

Note: Please pay attention to high-temperature burns when assembling/disassembling the soldering tip.

8. Technical Reference

Heating Data Test of S20					
Working Voltage	Current	Power	Fastest Time From 30°C To 300°C	Fastest Time From 30°C To 500°C	
5V	1.1A	5W	9s	44s	
9V	2.3A	20W	3s	5s	

Heating Data Test of S60					
Working Voltage	Current	Power	Fastest Time From 30°C To 300°C	Fastest Time From 30°C To 500°C	
5V	2.3A	11W	7s	15s	
9V	4.0A	36W	3s	4s	
12V	5.3A	63W	2s	3s	
19V	3.4A	64W	2s	3s	
21V	3.0A	63W	2s	3s	

S20/S60/S60P/S99 English Instructions

4

Heating Data Test of S60P					
Working Voltage	Current	Power	Fastest Time From 30°C To 300°C	Fastest Time From 30°C To 500°C	
5V	2.3A	11W	7s	15s	
9V	4.0A	36W	3s	4s	
11V	5.0A	55W	2s	4s	
12V	5.3A	63W	2s	3s	
19V	3.4A	64W	2s	3s	
21V	3.0A	63W	2s	3s	

Heating Data Test of S99					
Resistance Value of Soldering Iron Tip	Working Voltage	Current	Power	Fastest Time From 30°C To 300°C	Fastest Time From 30°C To 500°C
2.5 Ω	9V	3.3A	30W	10s	25s
	11V	4.2A	47W	7s	16s
	12V	4.3A	51W	5s	12s
	19V	6.8A	129W	3s	5s
	20V	7.2A	144W	3s	5s
5.5 Ω	21V	7.3A	153W	2s	4s
	11V	2.0A	23W	17s	47s
	12V	2.1A	25W	14s	35s
	19V	3.4A	64W	6s	11s
	20V	3.6A	72W	5s	10s
	21V	3.7A	77W	5s	9s

9. Firmware Update

Please visit www.sequiremall.com for firmware and upgrade steps, select other language menus and functions.

10. Warranty Terms

- For those performance faults caused by non-human factors within 3 months from the date of purchase, we provide repair & maintenance service for free. After 3 months, no labor fee will be charged for repairs. If you would like to replace parts, you must pay for the cost.
- All man-made damage, faults caused by self disassembly & improper use, and all consumables like soldering tips are not covered by the warranty.

11. Safety Precautions

- Use power supplies and accessories that meet safety standards. SEQUIRE accessories are recommended.
- It is necessary to ensure that power is off and soldering iron tip is at normal temperature before replacing soldering iron tip, so as not to scald or damage product.
- Soldering iron tip burns easily. Power off after rest or completion, store in place not easily accessible to children.

www.sequiremall.com

info@sequiremall.com

S20/S60/S60P/S99 English Instructions

5

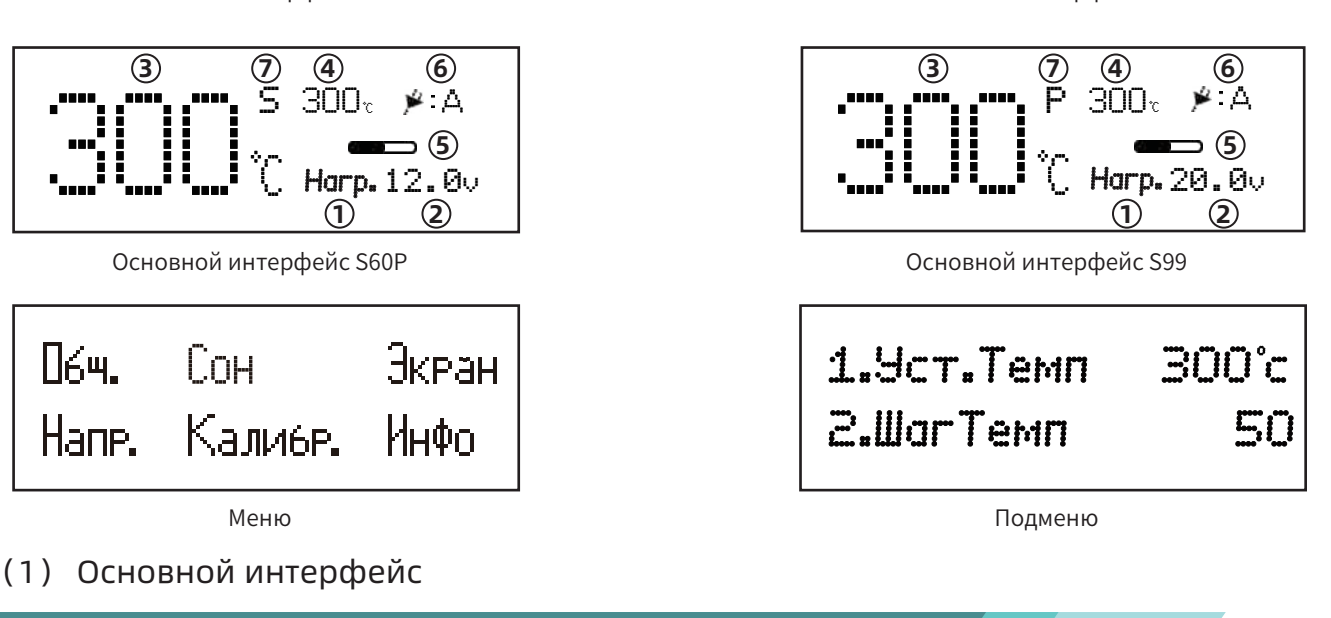
1. Обзор продукта

Прецизионный умный паяльник S20/S60/S60P/S99 оснащен OLED экраном, поддерживает разные источники питания, преобразование единиц измерения Цельсия и Фаренгейта. Он может компенсировать и самостоятельно калибровать температуру, также можно перепрограммировать внутренние параметры и обновлять прошивку. Интеллектуальный контроль температуры обеспечивает стабильность температуры $\pm 1\%$. Жало паяльника оснащено высококачественным нагревательным элементом, который может быстро расплавить флюс, припой и нагреть детали. Жало паяльника оснащено высококачественным нагревательным элементом, который может быстро расплавить флюс, припой и нагреть детали. Паяльник удовлетворит потребности пайки при работах по ремонту в различных сценариях.

2. Параметры продукта

Модель	S20	S60	S60P	S99
Максимальное напряжение	9V	20V	21V	21V
Максимальная мощность	20W	60W	60W	150W (2.5Ω), 75W (5.5Ω)
Минимальное время разогрева	3s	2s	2s	2s (2.5Ω), 5s (5.5Ω)
Диапазон рабочей температуры жала	50-500°C	50-500°C	50-500°C	50-500°C
Размер и тип экрана	128°32 OLED	128°32 OLED	128°32 OLED	128°32 OLED
Тип разъёма питания	Type-C	Type-C	Type-C	Type-C
Питание	PD, QC, DC	PD, QC, DC	PD, QC, DC, PPS	PD, QC, DC, PPS
Выбор протокола питания	Не поддерживается	Не поддерживается	Поддерживается	Поддерживается
Размеры паяльника без жала	116°13°15mm	118°13°15mm	118°13°15mm	124°13°15mm
Вес паяльника без жала	22g	22g	22g	22g
Длина жала паяльника	45mm	80mm	80mm	99mm
Вес паяльного жала	1g	2g	2g	5g
Размер паяльника с жалом	135°13°15mm	145°13°15mm	145°13°15mm	165°13°15mm
Вес паяльника с жалом	23g	24g	24g	28g
Область применения	Пайка самых мелких деталей, дорожек микросхем и т.д.	Ремонт мобильных телефонов и компьютеров	Ремонт мобильных телефонов и компьютеров	Пайка и ремонт дронов и радиоуправляемых моделей

3. Введение в меню



(1) Основной интерфейс

S20/S60/S60P/S99 Руководство пользователя на русском языке

6

Интерфейс	Отображение	Описание значка	Действия
1	Стоп	Режим стоп	Нажмите и удерживайте клавишу А, чтобы переключиться между рабочим режимом и режимом остановки.
	Нагр.	Режим нагрева	/
	Сон	Режим сна	/
	П-Ж	Предупреждение о жале паяльника	Пожалуйста, отрегулируйте положение жала паяльника или замените жало паяльника. После устранения состояния предупреждения значок предупреждения автоматически изменится на «Стоп».
	К-З	Предупреждение о высоком напряжении	Пожалуйста, снизьте напряжение питания. После устранения условия предупреждения значок предупреждения автоматически изменится на «Стоп».
	Н-Н	Предупреждение о низком напряжении	Пожалуйста, увеличьте напряжение питания или уменьшите значение «Низк.Напр.». После того, как состояние предупреждения будет устранено, значок предупреждения автоматически изменится на «Стоп».
2	П-П	Предупреждение о высокой температуре печатной платы	Пожалуйста, отключите источник питания, охладите паяльник до комнатной температуры, а затем снова включите его для работы. После устранения состояния предупреждения значок предупреждения автоматически изменится на «Стоп».
	12.0V	Напряжение питания	/
3	300°C	Температура жала	/
	Проверь жало	Предупреждение о жале паяльника	Пожалуйста, отрегулируйте положение жала паяльника или замените жало паяльника.
	Коротк. Замык	Предупреждение о жале паяльника	Пожалуйста, отрегулируйте положение жала паяльника или замените жало паяльника.
	Высокое напр.	Предупреждение о высоком напряжении	Пожалуйста, снизьте напряжение питания.
	Низкое напр.	Предупреждение о низком напряжении	Пожалуйста, увеличьте напряжение питания или уменьшите значение «Низк.Напр.».
4	Перегрев платы	Предупреждение о высокой температуре печатной платы	Пожалуйста, отключите источник питания, охладите паяльник до комнатной температуры, а затем снова включите его для работы.
	300°C	Установленная температура	Кратковременно нажмите кнопку А или В, чтобы установить значение рабочей температуры.
5		Линейный индикатор мощности	/
6		Мощность в процентах	/
7	S	Протокол PPS	/
	P	Протокол PD	/
	C	Протокол QC/DC	/

(2) Меню и подменю

Общ.	2.ШарТемп	Установка значения шага для рабочей температуры, отображаемой в основном интерфейсе.	50	1-50	
	3.Комп.Темп	Температурная компенсация	0°C	-20°C-20°C	
	4.Темп.С-Ф	Единицы измерения температуры	°C	°C/°F	
	5.ФиксТемп	Фиксированный показ температуры	Вкл.	Выкл./Вкл.	
	6.Зуммер	Зуммер	Вкл.	Выкл./Вкл.	
	7.НагревВкл.	Включение нагрева жала при подключении питания	Выкл.	Выкл./Вкл.	
	8.СбросНастр.	Восстановить заводские настройки	Выкл.	Выкл./Вкл.	
Сон	1.ВремяСна	Время до перехода в режим сна	60s	5-360s	
	2.Темп.Сна	Температура режима сна	50°C	50°C-500°C	
	3.ВремяОткл.	Время до отключения	360s	30-990s	
	4.Чувств.Сна	Чувствительность датчика вибрации	5	1-30	
	5.Экр.Актив.	Заставка экрана в режиме ожидания	Вкл.	Выкл./Вкл.	
Экран	1.Яркость	Яркость экрана	50	5-255	
	2.Направление	Направление экрана	0°	0°/180°	
	3.Назн.Кнопки	Переназначение кнопок	A-B+	A-B+/A-B-	
	4.Язык	Язык	EN	EN/Русс.	
Напр.	S20	1.Низког.Напр.	Защита от низкого напряжения	Выкл.	Выкл./5.0-9.0V
		2.Комп.Напр.	Компенсация напряжения питания	0.00V	-5.00-5.00V
	S60	1.Мощность	Ограничение потребляемой мощности в процентах	ABTO	ABTO/20-100%
		2.PDнапр.	Выбор напряжения PD	20V	5V/9V/12V/20V (S60)
	S60P	2.Протокол	Выбор протокола источника питания	ABTO	ABTO/PPS/QC/PD20/PD12/PD9
	S99	3.Низког.Напр.	Защита от низкого напряжения	Выкл.	Выкл./5.0-19.0V
		4.Комп.Напр.	Компенсация напряжения питания	0.00V	-5.00-5.00V
Калибр.	/	Калибровка температуры	/	T1-T4	
Инфо	/	Информация о паяльнике	/	/	

S20/S60/S60P/S99

Руководство пользователя на русском языке

7

S20/S60/S60P/S99 Руководство пользователя на русском языке

7

(3) Руководство по работе с меню

- ★ Основной интерфейс:
 - ① Длительное нажатие кнопки А переключит между режимами «Стоп» и «Нагрев».
 - ② Кратковременно нажмите кнопку А или В, чтобы установить значение рабочей температуры.
 - ③ Нажмите и удерживайте кнопку В, чтобы войти в меню.
 - ④ Отображается значок предупреждения. Когда условие, вызвавшее предупреждение, будет устранено, значок автоматически изменится на «Стоп».
- ★ Меню:
 - ① Кратковременно нажмите кнопку А или В, чтобы выбрать функциональный блок меню.
 - ② Нажмите и удерживайте кнопку А или В для входа в подменю.
 - ③ Одновременно нажмите и удерживайте кнопки А и В или не нажимайте кнопки в течение 5 секунд, чтобы вернуться к основному интерфейсу.
- ★ Подменю:
 - ① Кратковременно нажмите кнопку А или В, чтобы выбрать функциональный блок подменю.
 - ② Нажмите и удерживайте кнопку А или В, чтобы войти в окно настройки параметров. Коротко нажмите кнопку А или В, чтобы установить параметр. После настройки нажмите и удерживайте кнопки А и В одновременно, чтобы выйти из окна настройки параметров и вернуться в подменю. Если кнопки не будут нажаты в течение 5 секунд, паяльник автоматически выйдет из окна настроек и вернется в подменю.
 - ③ Одновременно нажмите и удерживайте кнопки А и В или не нажимайте кнопки в течение 5 секунд, чтобы вернуться в меню.

(4) Калибр. Калибровка температуры

Калибр.	АЦП1	Контрольное значение
	АЦП	Реальные показания
	T1	Температура термометра
	След.	Следующий шаг
	Подтв	Подтвердить сохранение

В процессе калибровки температуры очистите жало и добавьте припой для лучшего контакта с датчиком термометра и более точного измерения температуры. Во время калибровки жала паяльника находится в высокотемпературном состоянии, будьте осторожны, чтобы не получить ожоги.

Калибровка температуры делится на четыре точки: T1, T2, T3, T4. После входа в интерфейс калибровки, параметр T1 принимает значение по умолчанию в поле выбора [XX]. Нажмите и удерживайте кнопку А или В, чтобы войти в поле настройки температуры T1 и ждите , пока значение аналого-цифрового преобразователя «АЦП1» станет близко к значению «АЦП1» с возможными небольшими колебаниями показаний. После того, как термометром измерите фактическую температуру жала паяльника, коротко нажмите клавишу А или клавишу В, чтобы ввести данные термометра для точки T1. После ввода фактической температуры калибровки T1 нажмите и удерживайте кнопки А и В одновременно, чтобы выйти из окна настройки. Затем коротко нажмите кнопку В, чтобы нажать «След.» для перехода к T2 и по очереди, продолжайте выполнять калибровку температуры T2, T3, T4. Наконец, нажмите «Подтв» и удерживайте кнопку А или В нажатой, пока не появится сообщение «Сохранено» и калибровка будет завершена.

Во время процесса калибровки нажмите и удерживайте кнопки А и В одновременно, чтобы выйти из интерфейса калибровки без сохранения параметров.

4. Устранение предупреждений

Если в работе паяльника появляются условия, мешающие работе, на экране появится предупреждающий значок (если зуммер включен, будет звучать и предупреждающий сигнал). В соответствии с предупреждающим значком, шаг за шагом проверьте и устраните условия, вызвавшие предупреждения (если зуммер включен, предупреждающий сигнал немедленно прекратится). Значок предупреждения (основной интерфейс 1) автоматически изменится на «Стоп».

5. Сон и пробуждение

● Режим «Нагрев»: если паяльник находится в неподвижном состоянии дольше чем установленное «Время сна», он автоматически перейдет в режим «Сон», а температура жала будет автоматически установлена на «Температура сна».

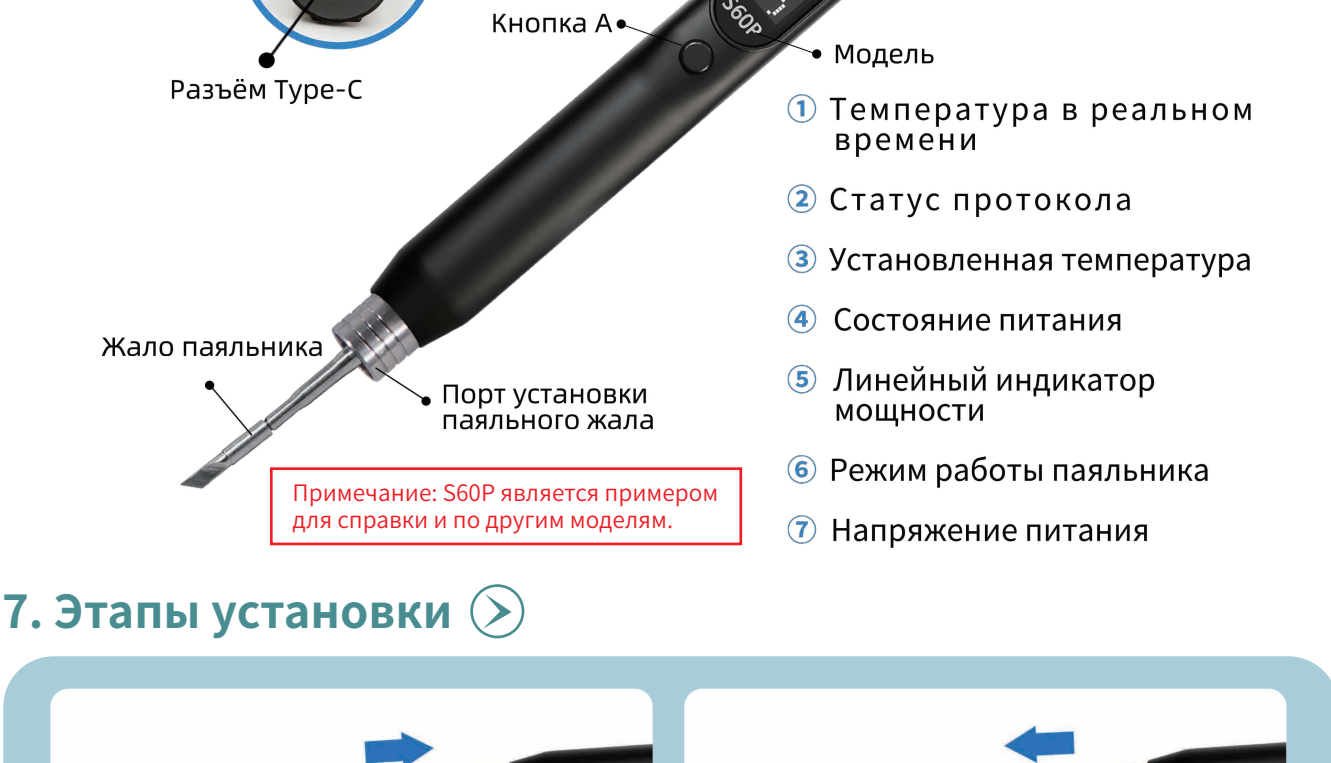
● Режим «Сон»: при нажатии кнопки или движении паяльником, он выходит из спящего режима и автоматически восстанавливает температуру жала. Если паяльник не проснулся и дошел до заданного «Время отключения», он переходит в режим «Стоп» и выключается.

● Если паяльник находится в неподвижном состоянии в течение 180 секунд, экран входит в режим заставки. Выйдите из этого режима, нажав кнопку или встряхнув паяльник.

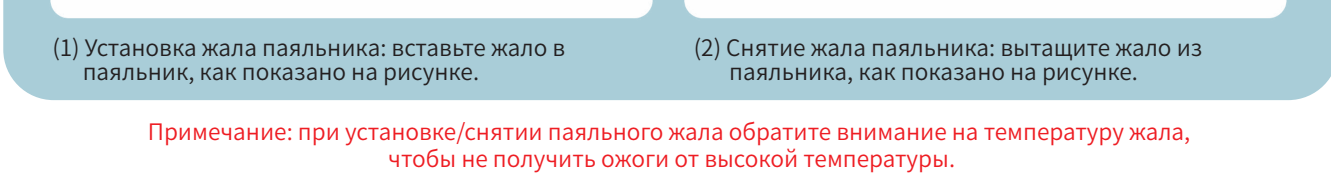
S20/S60/S60P/S99 Руководство пользователя на русском языке

8

6. Компоненты и принадлежности паяльника



7. Этапы установки



Примечание: при установке/снятии паяльного жала обратите внимание на температуру жала, чтобы не получить ожоги от высокой температуры.

8. Технические данные

Тест данных нагрева S20				
Рабочее напряжение	Сила тока	Мощность	Минимальное время разогрева от 30 °C до 300 °C	Минимальное время разогрева от 30 °C до 500 °C
5V	1.1A	5W	9s	44s
9V	2.3A	20W	3s	5s

Тест данных нагрева S60				
Рабочее напряжение	Сила тока	Мощность	Минимальное время разогрева от 30 °C до 300 °C	Минимальное время разогрева от 30 °C до 500 °C
5V	2.3A	11W	7s	15s
9V	4.0A	36W	3s	4s
12V	5.3A	63W	2s	3s
19V	3.4A	64W	2s	3s
21V	3.0A	63W	2s	3s

S20/S60/S60P/S99
Руководство пользователя на русском языке

9

Тест данных нагрева S60P

S20/S60/S60P/S99 Руководство пользователя на русском языке

9

Тест данных нагрева S60P				
Рабочее напряжение	Сила тока	Мощность	Минимальное время разогрева от 30 °C до 300 °C	Минимальное время разогрева от 30 °C до 500 °C
5V	2.3A	11W	7s	15s
9V	4.0A	36W	3s	4s
11V	5.0A	55W	2s	4s
12V	5.3A	63W	2s	3s
19V	3.4A	64W	2s	3s
21V	3.0A	63W	2s	3s

Сопrotивление паяльного жала		Рабочее напряжение	Сила тока	Мощность	Минимальное время разогрева от 30 °C до 300 °C	Минимальное время разогрева от 30 °C до 500 °C
2.5Ω		9V	3.3A	30W	10s	25s
		11V	4.2A	47W	7s	16s
		12V	4.3A	51W	5s	12s
		19V	6.8A	129W	3s	5s
		20V	7.2A	144W	3s	5s

9. Обновление прошивки

Посетите сайт www.sequremall.com, чтобы узнать о прошивках и шагах по обновлению, а также как выбрать другие языки меню и функции.

10. Условия гарантии

- Для тех неисправностей производительности, вызванных нечеловеческими факторами в течение 3 месяцев с даты покупки, мы предоставляем ремонт и техническое обслуживание бесплатно. По истечении 3 месяцев плата за ремонт не взимается. Если вы хотите заменить детали, вы должны оплатить их стоимость.
- Гарантия не распространяется на любые искусственные повреждения и неисправности, вызванные самостоятельной разборкой и неправильным использованием, а также на все расходные материалы, такие как паяльные жала (картриджи).

11. Меры предосторожности

- Используйте блоки питания и аксессуары, соответствующие стандартам безопасности. Рекомендуется использовать аксессуары SEQUIRE.
- Перед заменой жала паяльника необходимо убедиться, что питание отключено, а жало паяльника имеет нормальную температуру, чтобы не получить ожоги и не повредить изделие.
- Жало паяльника легко обгорает. Выключите питание во время отдыха или после завершения работы, храните в недоступном для детей месте.

www.sequremall.com

info@sequremall.com

S20/S60/S60P/S99 Руководство пользователя на русском языке

10

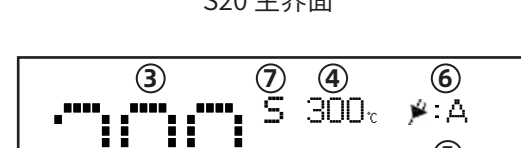
一、产品概述

S20/S60/S60P/S99 精密智能电烙铁是 OLED 显示，支持多种供电方式，摄氏度与华氏度单位切换，可校准和补偿温度，可编程固件升级，智能温控最高可达正负 1%。烙铁头采用高品质发热体，极快化锡，能满足不同场景的焊接及维修。

二、产品参数

名称型号	S20	S60	S60P	S99
最高电压	9V	20V	21V	21V
最大功率	20W	60W	60W	150W (2.5Ω),75W (5.5Ω)
最快熔锡	3s	2s	2s	2s (2.5Ω),5s (5.5Ω)
工作温度	50-500°C	50-500°C	50-500°C	50-500°C
屏幕尺寸	128*32 OLED	128*32 OLED	128*32 OLED	128*32 OLED
接口类型	Type-C	Type-C	Type-C	Type-C
供电方式	PD, QC, DC	PD, QC, DC	PD, QC, DC, PPS	PD, QC, DC, PPS
协议选择	不支持	不支持	支持	支持
主机尺寸	116*13*15mm	118*13*15mm	118*13*15mm	124*13*15mm
主机重量	22g	22g	22g	22g
烙铁头长度	45mm	80mm	80mm	99mm
烙铁头重量	1g	2g	2g	5g
主机+烙铁头尺寸	135*13*15mm	145*13*15mm	145*13*15mm	165*13*15mm
主机+烙铁头重量	23g	24g	24g	28g
应用场景	纳米焊接，芯片飞线	手机电脑维修	手机电脑维修	无人机，RC模型焊接

三、菜单介绍



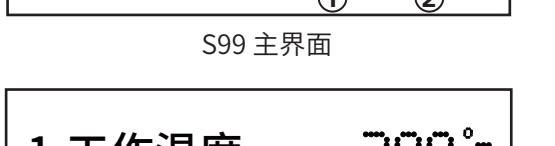
S20 主界面



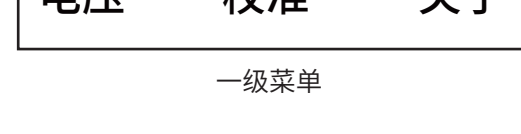
S60 主界面



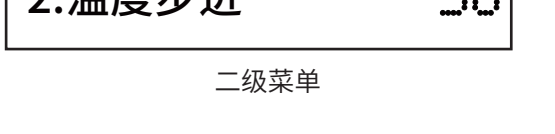
S60P 主界面



S99 主界面



一级菜单



二级菜单

S20/S60/S60P/S99 中文说明书

11

(1) 主界面

主界面	图标显示	图标说明	操作方法
1	停止	停止模式	长按A键，工作模式和停止模式相互切换
	工作	工作模式	
	休眠	休眠模式	
	C-T	烙铁头警告	
	S-O	烙铁头警告	
	H-V	高压警告	
	L-V	低压警告	
2	P-T	PCB高温警告	请重新调整烙铁头位置或更换烙铁头等，警告条件消除后，警告图标自动变为“停止”
	12.0V	供电电压	
	300°C	烙铁头温度	
	无烙铁头	烙铁头警告	
	高压!!!	高压警告	
3	低压!!!	低压警告	请重新调整烙铁头位置或更换烙铁头等，警告条件消除后，警告图标自动变为“停止”
	高温!!!	PCB高温警告	
	300°C	工作温度设定值	
	短按A键或B键	短按A键或B键	
4	功率进度条	功率进度条	/
5	功率输出百分比	功率输出百分比	
7	S	PPS协议	/
	P	PD协议	/
	C	QC协议或者DC	/

(2) 一级菜单、二级菜单

一级菜单	二级菜单	描述	默认值	设置范围
烙铁	1.工作温度	工作温度	300°C	50°C-500°C
	2.温度步进	主界面工作温度设定步进值	50	1-50
	3.温度补偿	温度补偿	0°C	-20°C-20°C
	4.温度单位	温度单位	°C	°C/°F
	5.温度稳定	温度显示稳定	ON	OFF/ON
	6.蜂鸣器	蜂鸣器	ON	OFF/ON
	7.开机加热	开机自动加热	OFF	OFF/ON
	8.恢复出厂	恢复出厂设置	OFF	OFF/ON
休眠	1.休眠时间	休眠时间	60s	5-360s
	2.休眠温度	休眠温度	50°C	50°C-500°C
	3.待机时间	待机时间	360s	30-990s
	4.灵敏度	唤醒灵敏度	5	1-30
	5.待机显示	待机屏幕显示	ON	OFF/ON
显示	1.显示亮度	显示亮度	50	5-255
	2.显示方向	显示方向	0°	0°/180°
	3.按键方向	按键方向	A-B+	A-B+/A+B-
	4.显示语言	显示语言	EN	EN/中
电压	S20	1.低压保护	OFF	OFF/5.0-9.0V
		2.电压补偿	0.00V	-5.00-5.00V
		1.功率输出	AUTO	AUTO/20-100%
	S60	2.PD电压	PD电压选择	5V/9V/12V/20V (S60)
		2.协议选择	供电协议选择	AUTO/PPS/QC/PD20/PD12/PD9
	S60P	3.低压保护	OFF	OFF/5.0-19.0V
		4.电压补偿	供电电压补偿	-5.00-5.00V
	S99	4.电压补偿	供电电压补偿	-5.00-5.00V
校准	/	温度校准	/	T1-T4
关于	/	关于烙铁信息	/	/

S20/S60/S60P/S99 中文说明书

12

(3) 菜单操作指引

★主界面：

- ① 长按A键，“停止”模式和“工作”模式相互切换。
- ② 短按A或B键，调节工作温度设定值。
- ③ 长按B键，进入一级菜单。
- ④ 出现警告图标，警告条件消除后，警告图标自动变为“停止”。

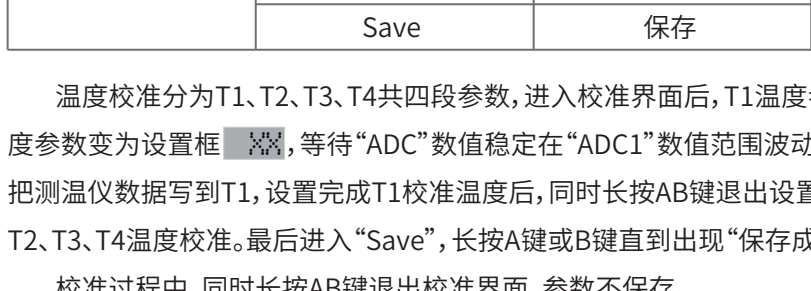
★一级菜单：

- ① 短按A或B键，循环选择一级菜单功能框。
- ② 长按A或B键，进入二级菜单。
- ③ 同时长按AB键或无按键操作5s后，返回主界面。

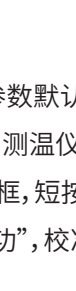
★二级菜单：

- ① 短按A或B键，循环选择二级菜单功能框。
- ② 长按A或B键，确认进入二级菜单设置项，出现参数设置框。短按A或B键，设置该项参数。参数设置完成后，同时长按AB键或无按键操作5s后，自动退出参数设置框，保存参数设置，返回二级菜单。

(4) Calib温度校准



校准



温度校准过程中，先加锡清洗烙铁头，再使用测温仪测温度，校准中烙铁头处于高温状态，以免烫伤。

温度校准分为T1、T2、T3、T4共四段参数，进入校准界面后，T1温度参数默认为选择框 ，长按A键或B键T1温度参数变为设置框 ，等待“ADC”数值稳定在“ADC1”数值范围波动，测温仪测出烙铁头实际温度，短按A键或B键把测温仪数据写到T1，设置完成T1校准温度后，同时长按AB键退出设置框，短按B键依次进入“Next”和T2，继续完成T2、T3、T4温度校准。最后进入“Save”，长按A键或B键直到出现“保存成功”，校准完成。

校准过程中，同时长按AB键退出校准界面，参数不保存。

四、消除警告

当烙铁出现警告时，屏幕会提示警告图标(若蜂鸣器处于打开状态，会伴随警告提示音)，根据提示警告图标，逐步排查，消除警告条件后(若蜂鸣器处于打开状态，警告提示音马上停止)，警告图标(主界面1)自动变为“停止”。

五、休眠唤醒

- “工作”模式，烙铁无任何操作静止状态，到达“休眠时间”后自动进入“休眠”模式，温度自动设定为“休眠温度”。
- “休眠”模式，有按键操作或震动烙铁时，唤醒烙铁并自动恢复原设定的温度；没有唤醒烙铁，到达“待机时间”后烙铁停止工作，进入“停止”模式。
- “停止”模式，烙铁无任何操作静止状态，等待180s后进入“待机显示”，可通过按键操作或震动烙铁退出。

S20/S60/S60P/S99 中文说明书

13

六、部件结构



Type-C 接口

烙铁头安装端口

烙铁头



接地端口

按键 B

OLED显示屏

按键 A

型号名称

- ① 实时温度
- ② 协议状态
- ③ 目标温度
- ④ 功率状态
- ⑤ 功率进度条
- ⑥ 烙铁模式
- ⑦ 供电电压

七、安装步骤



安装

(1) 安装烙铁头：把烙铁头插入主机，如图所示。



拆卸

(2) 拆卸烙铁头：把烙铁头从主机取下，如图所示。

注：拆装烙铁头时，注意高温烫伤。

八、技术参考

S20升温数据测试				
工作电压	电流	功率	30°C升温至300°C时间	30°C升温至500°C时间
5V	1.1A	5W	9s	44s
9V	2.3A	20W	3s	5s

S60升温数据测试				
工作电压	电流	功率	30°C升温至300°C时间	30°C升温至500°C时间
5V	2.3A	11W	7s	15s
9V	4.0A	36W	3s	4s
12V	5.3A	63W	2s	3s
19V	3.4A	64W	2s	3s
21V	3.0A	63W	2s	3s

19V	3.4A	64W	2s	3s
21V	3.0A	63W	2s	3s

S20/S60/S60P/S99

S20/S60/S60P/S99 中文说明书

14

S60P升温数据测试				
工作电压	电流	功率	30°C升温至300°C时间	30°C升温至500°C时间
5V	2.3A	11W	7s	15s
9V	4.0A	36W	3s	4s
11V	5.0A	55W	2s	4s
12V	5.3A	63W	2s	3s
19V	3.4A	64W	2s	3s
21V	3.0A	63W	2s	3s

工作电压	电流	功率	30℃升温至300℃时间	30℃升温至500℃时间
5V	2.3A	11W	7s	15s
9V	4.0A	36W	3s	4s
11V	5.0A	55W	2s	4s

九、固件升级

请访问www.sequiremall.com获取固件和升级步骤，选择其他语言菜单和功能。

十、保修条款

- 1、自购机之日起3个月内出现非人为因素造成的性能故障，厂家提供免费维修服务。3个月，修理不收取人工费，若更换配件，费用需用户承担。
- 2、一切人为损坏、自行拆机、使用不当造成的故障，及消耗品烙铁头，不在保修范围。

十一、安全须知

- 请使用符合安全标准的电源及配件，使用SEQUIRE原厂配件。
- 必须保证断电状态下，方可更换烙铁头，以免损坏产品，注意高温灼伤。
- 烙铁头容易灼伤，休息或完工后应该关闭电源，存放在儿童不容易接触的地方。



www.sequiremall.com

info@sequiremall.com

0769-89399884

S20/S60/S60P/S99 中文说明书

15